
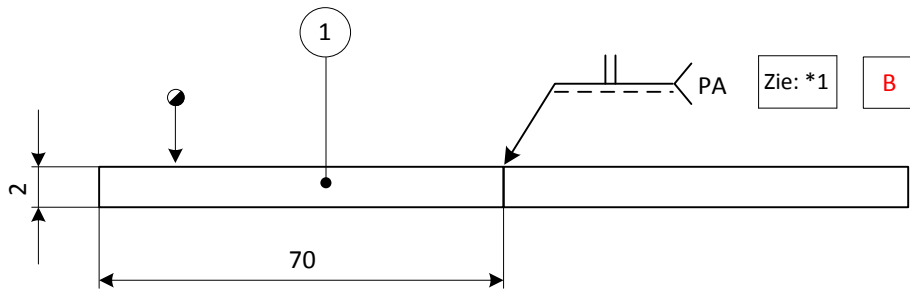
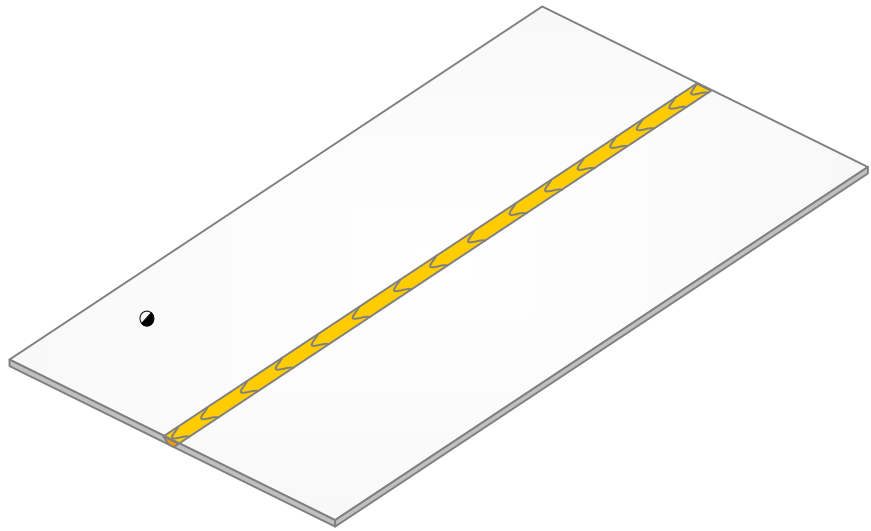



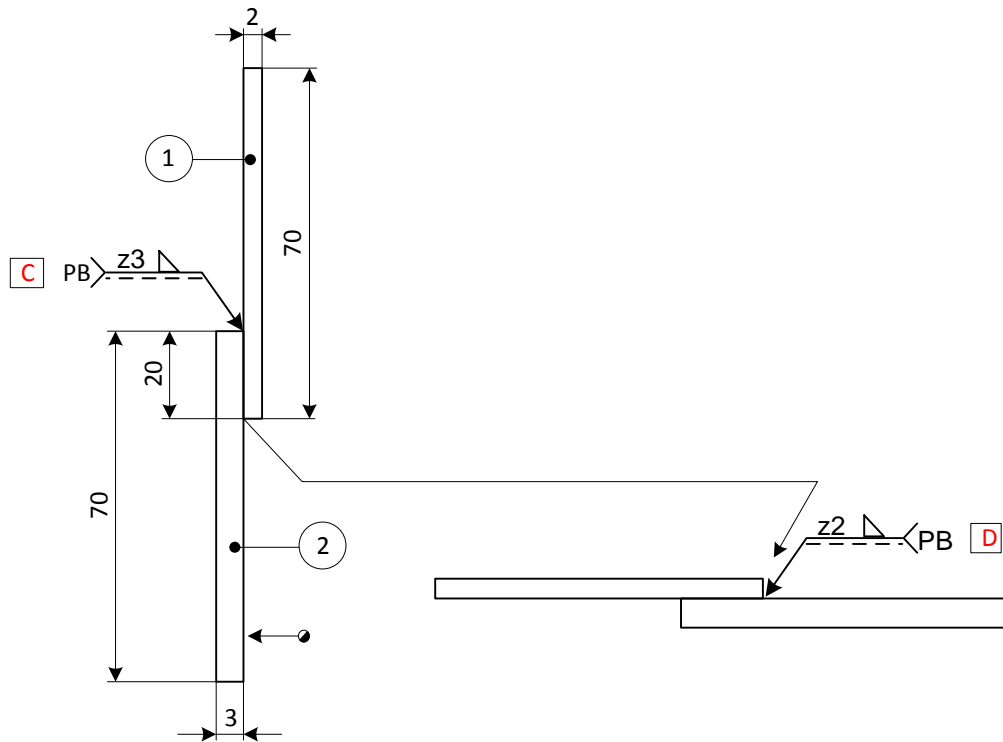
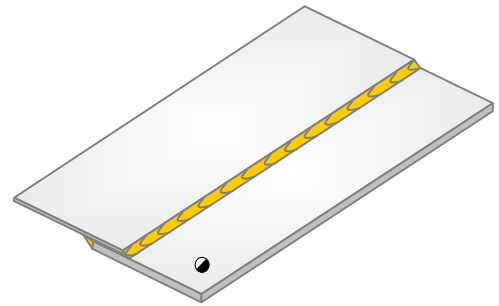
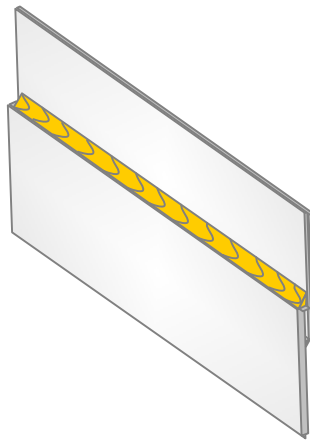
*1 = Doorlassing en backinggas vereist.


1	2	Plaat	70 x 2 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 15 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 410 - RVS	Niveau: TIG-1 - RVS	Benaming: BUITENHOEKLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4

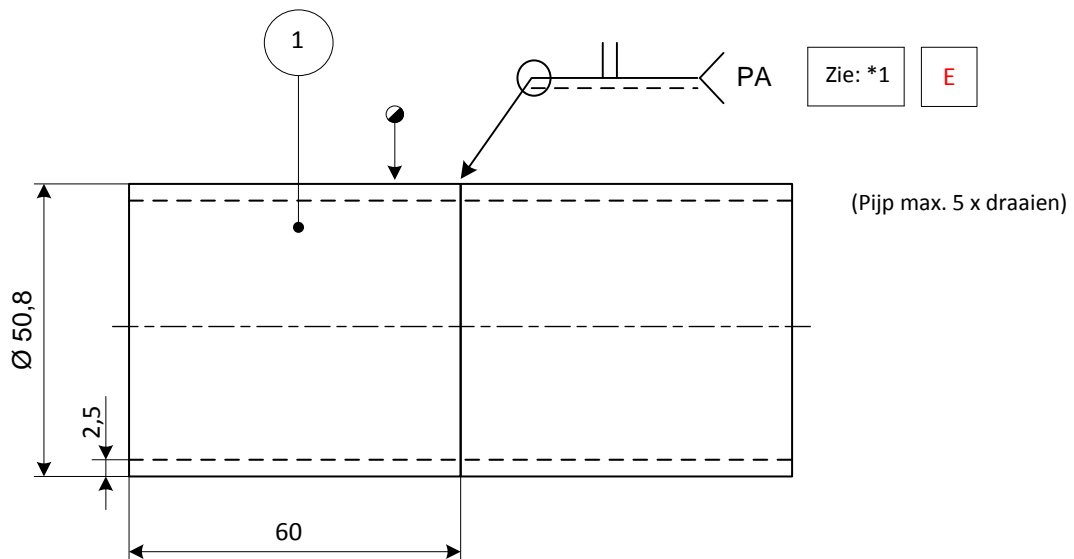
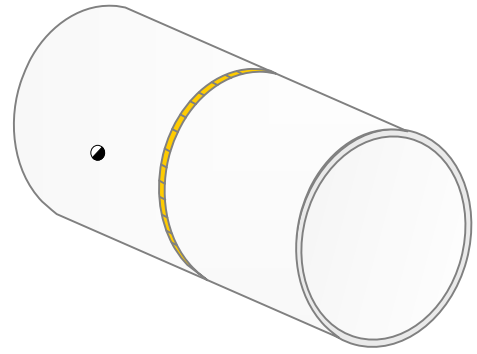


*1 = Doorlassing en backinggas vereist.


1	2	Plaat	70 x 2 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 411 - RVS	Niveau: TIG-1 - RVS	Benaming: PLAAT-PLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4

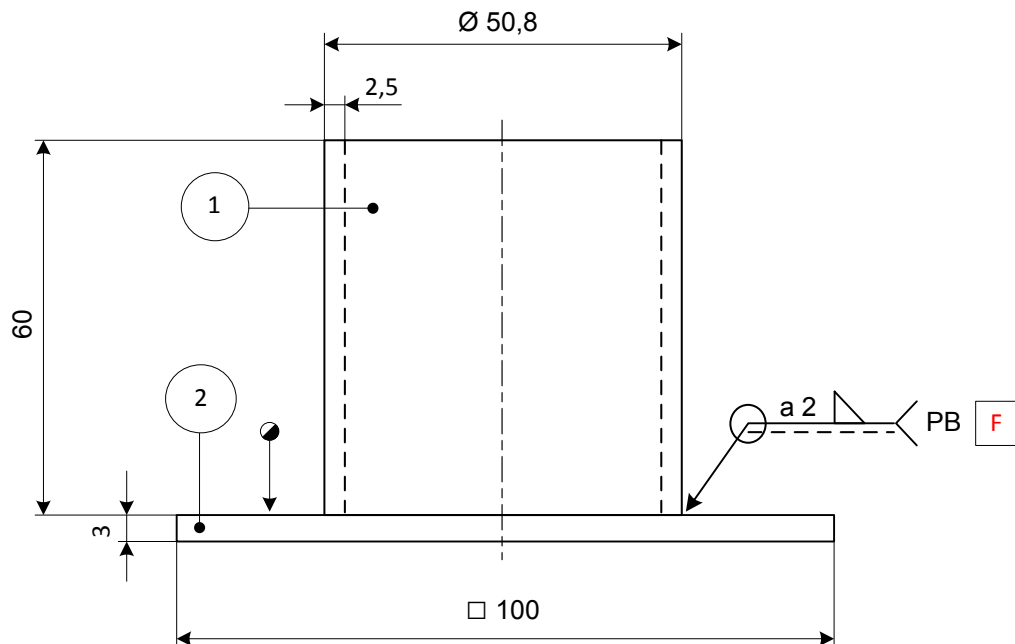
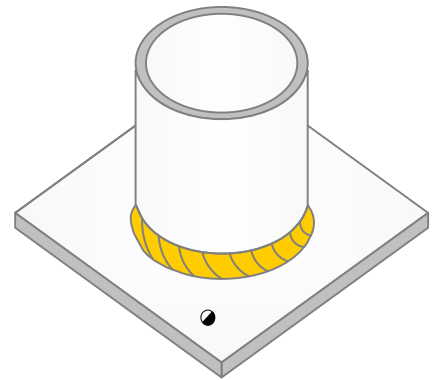



2	1	Plaat	70 x 3 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
1	1	Plaat	70 x 2 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal­soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 412 – RVS	Niveau: TIG-1 - RVS	Benaming: OVERLAPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4



*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

1	2	Pijp	50,8 x 2,5 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 413 – RVS	Niveau: TIG-1 - RVS	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4



1	1	Pijp	50,8 x 2,5 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
2	1	Plaat	100 x 100 x 3	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 15 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr 414 – RVS	Niveau: TIG-1 - RVS	Benaming: PIJP – PLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4