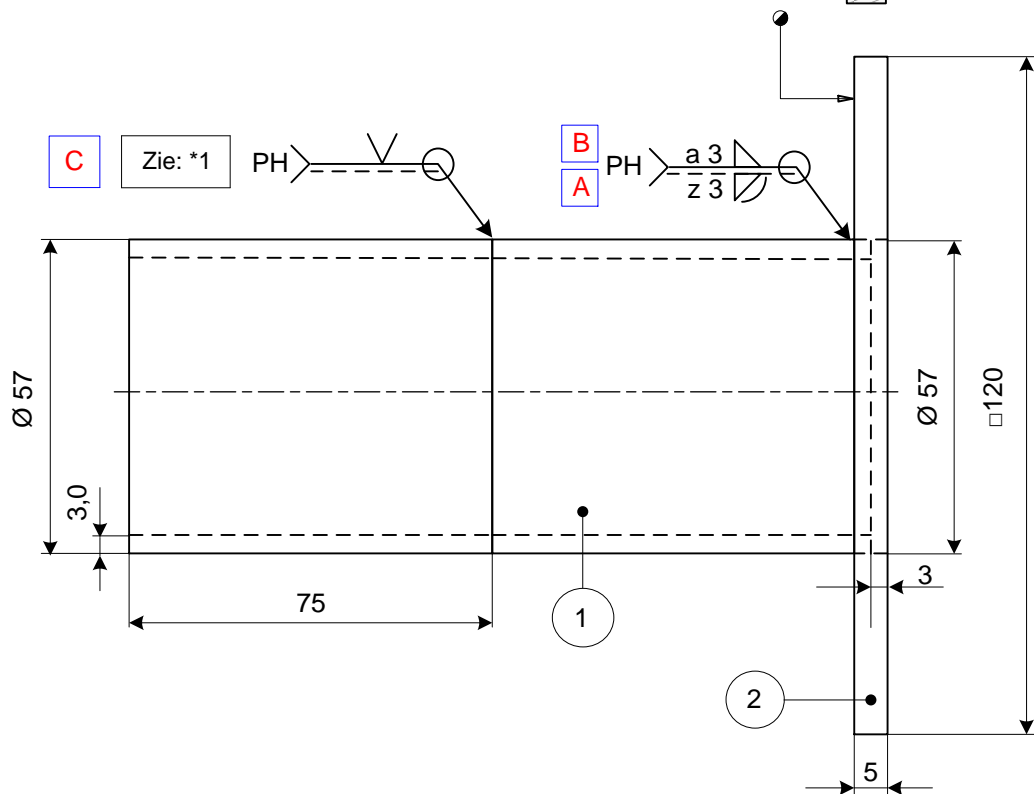
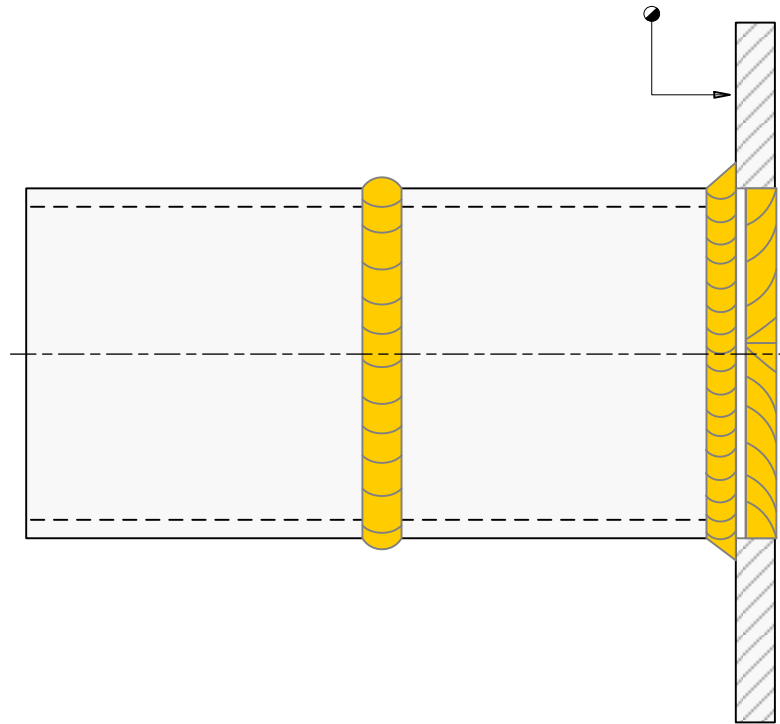


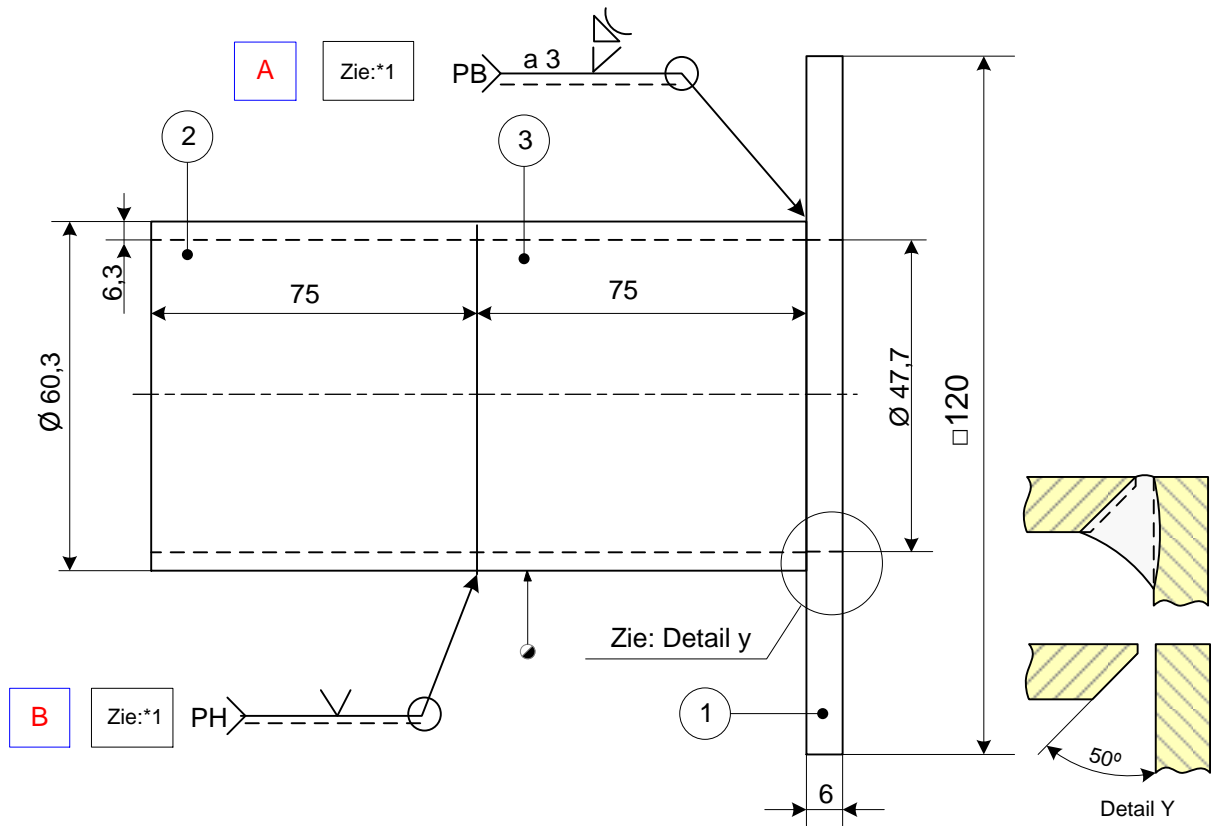
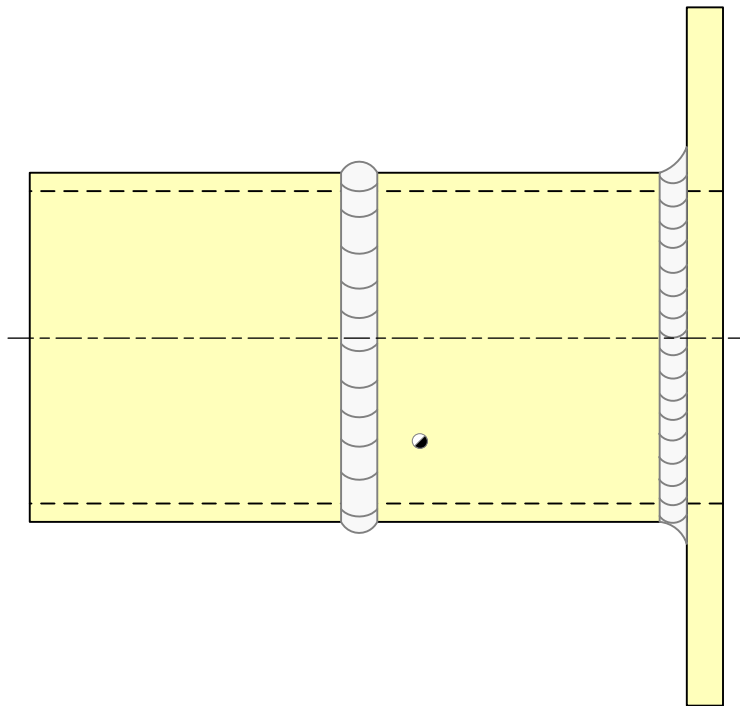
*1= doorlassing vereist

2	2	Pijp	60 x 5 – 75	Aluminium (groep 21-22-23)
1	1	Plaat	120 x 6 – 120 (met gat $\varnothing 60$)	Aluminium (groep 21-22-23)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
NIL	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 30 – 10 – 2014	
Max. werktijd: 45 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 440-AI	Niveau: TIG-4 - AI	Benaming: PIJP-PIJP- PLAATLASVERBINDING		Rev: Febr. 2018
				A 4




*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

2	1	Plaat	120 x 120 x 5 (met gat rond 57)	Corrosievast staal (groep 8)
1	2	Pijp	57 x 3 – 75 (afschuining 30° één zijde)	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
NIL	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel, maten en las C radiografisch	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 23 – 09 – 2014	
Max. werktijd: 30 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 441-RVS	Niveau: TIG-4 - RVS	Benaming: PIJP – PIJP – PLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4



*1= doorlassing vereist

3	1	Pijp	60,3 x 6,3 – 75 (afschuining 1x 30° en 1x 50°)	S235
2	1	Pijp	60,3 x 6,3 – 75 (afschuining 30° één zijde)	S235
1	1	Plaat	120 x 6 – 120 (met gat $\varnothing 47,7$)	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
	141		Visueel en Las B radiografisch onderzoek	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 30 – 10 – 2014	
Max. werktijd: 50 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 442-St	Niveau: TIG-4 - St	Benaming: PIJP-PIJP- PLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4