
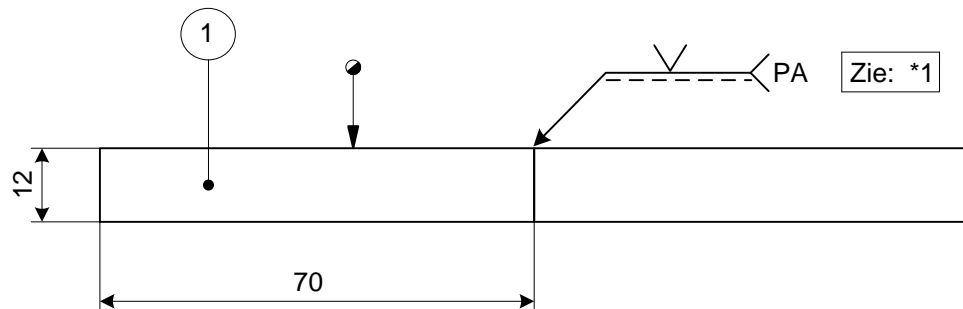
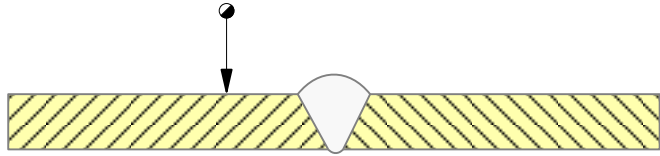



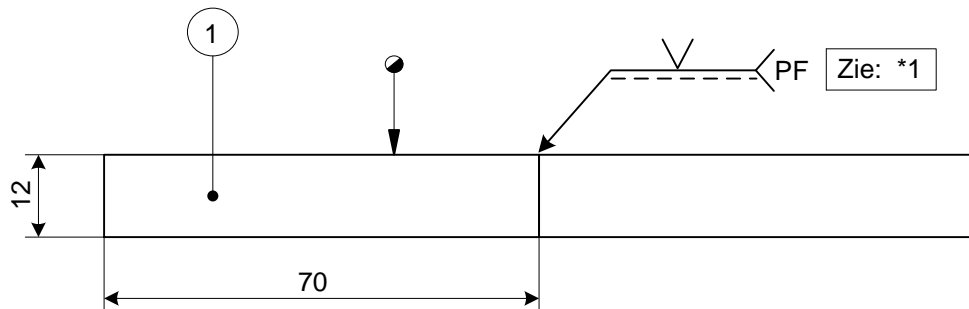
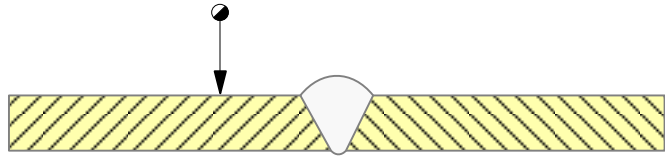
*1: vanaf september 2022 is positie PG komen te vervallen en is de uitvoering verplicht in positie PC.
 *2: Het kandidaatsnummer en NIL stempel is ingeslagen op de plek waar las C komt (positie PD).
 De lassen moeten volgens tekening worden gelast en posities mogen niet worden verwisseld.

2	2	Strip	30 x 10 – 250	S235
1	1	Strip	70 x 10 – 250	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces: 135 – 136 – 138		Beoordeling: Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 24 – 10 – 2014	
	Max. werktijd: 60 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 330	Niveau: MAG-3	Benaming: KRUISSTUK		Rev: Mrt 2023
				A 4




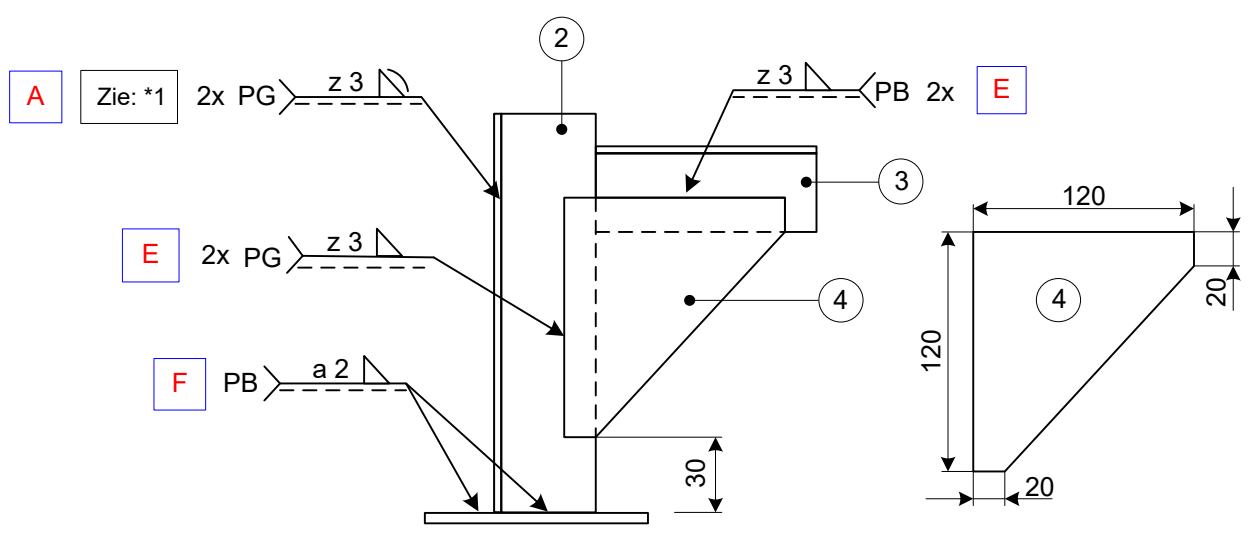
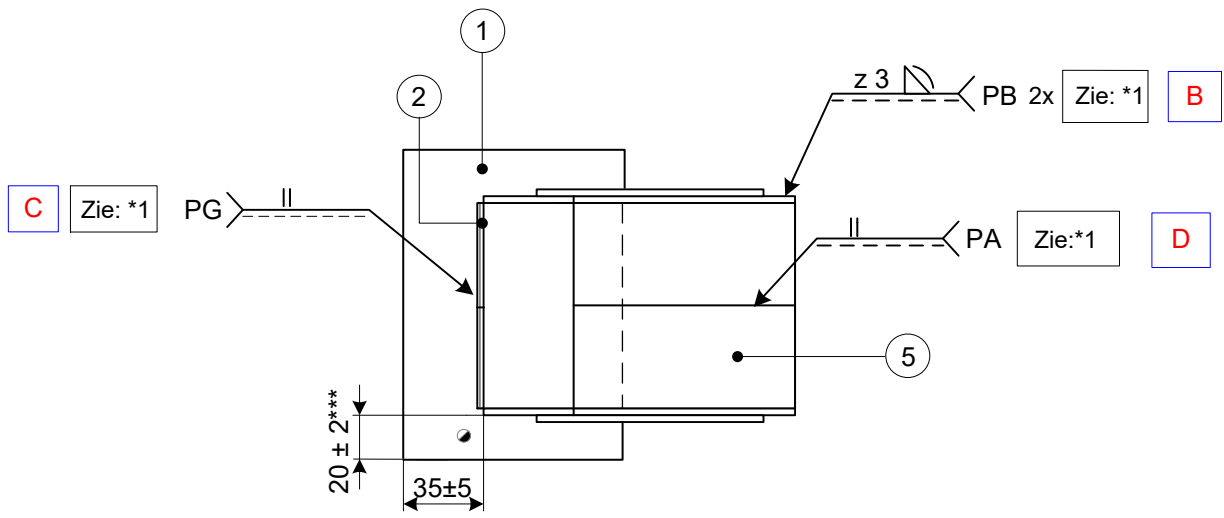
*1= Doorlassing vereist

1	2	Strip	70 x 12 – 250 (afschuining 30° één zijde)	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces: 135 – 136 - 138		Beoordeling: Visueel, maten en radiografisch onderzoek	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 - 0187000 www.nil.nl
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 24 – 10 – 2014	
	Max. werktijd: 35 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 331	Niveau: MAG-3	Benaming: PLAAT-PLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4



*1= Doorlassing vereist

1	2	Strip	70 x 12 – 250 (afschuining 30° één zijde)	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces: 135 - 136 – 138		Beoordeling: Visueel, maten en radiografisch onderzoek	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 - 0187000 www. nil.nl
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 24 – 10 – 2014	
	Max. werktijd: 50 min.		☉ = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 332	Niveau: MAG-3	Benaming: PLAAT-PLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2017
				A 4



*1= doorlassing vereist

** Zelf op maat slijpen naar gelang gewenste vooropening.
 *** Maatvoering afhankelijk van vooropening, hoeksteun centreren op voetplaat.

5	2	Plaat	50 x 3 - 120 **	S235
4	2	Schetsplaat	120 x 3 - 120	S235
3	2	Plaat	50 x 3 - 120	S235
2	4	Plaat	50 x 3 - 200	S235
1	1	Plaat of Strip	100 x 6 - 150	S235
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
NIL	Lasproces: 135 - 136 - 138		Beoordeling: Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 24 - 10 - 2014	
	Max. werktijd: 60 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 333	Niveau: MAG-3	Benaming: HOEKSTEUN		Rev: Jan. 2020
				A 4