
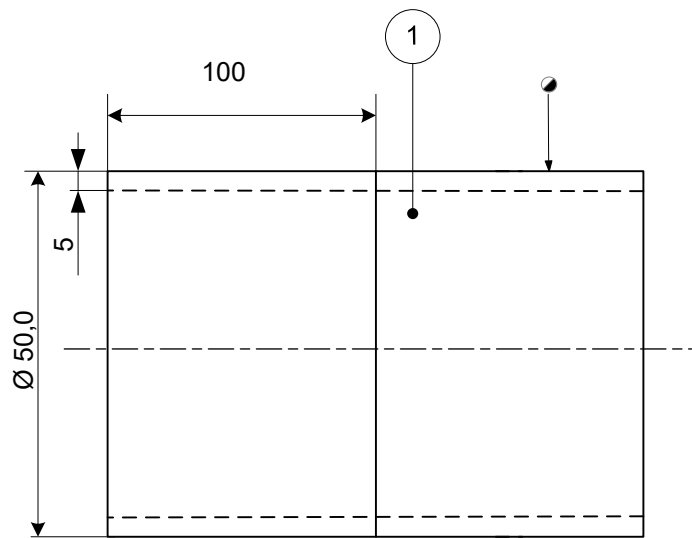
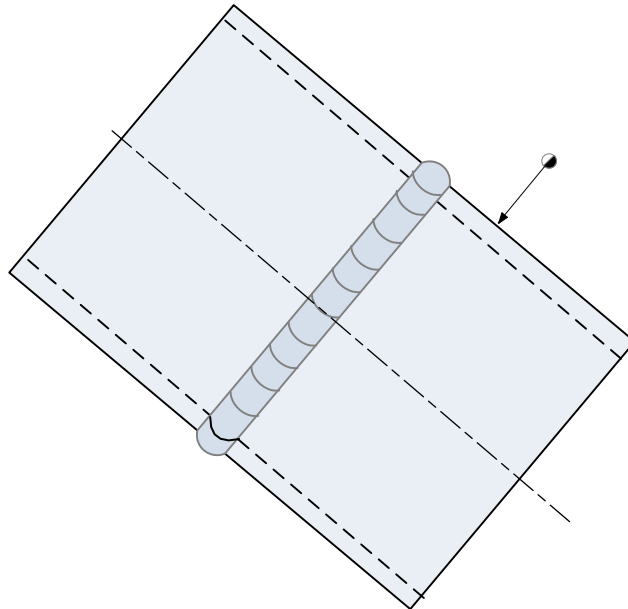



- *1 = Doorlassing en backinggas vereist.
- *2 = hulpplaatje voor NIL stempel en examennummer, op werkstuk hechten en niet losslijpen na lassen.
- *3 = lijn waar werkstuk na het lassen in opdracht en bijzijn van examinator wordt doorgeslepen om doorlas te beoordelen.

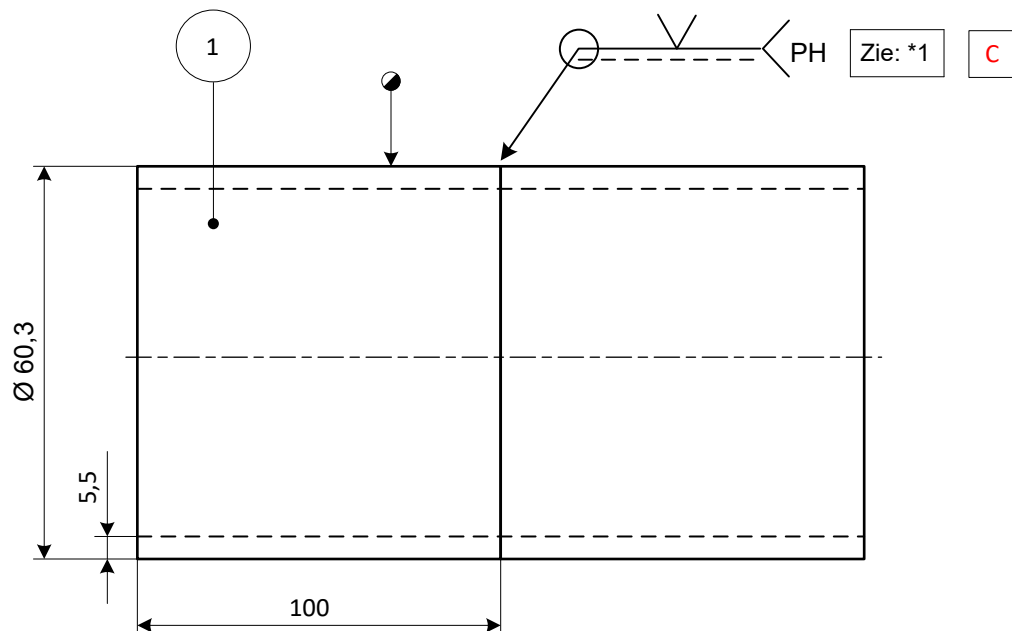
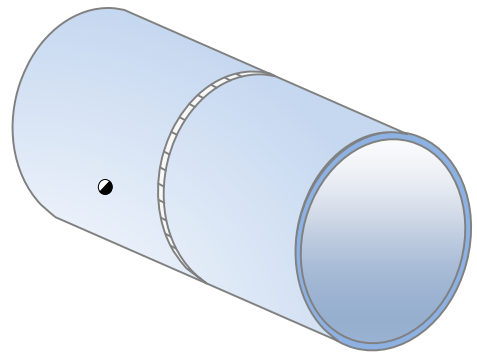
1	2	Pijp	19,0 x 1,5 – 100	Corrosievaststaal (groep 8)
Stuk nr	Aantal.	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 14-06-2021	
Max. werktijd: 20 min		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 430 RVS-Pijp	Niveau: TIG-3-RVS-Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING	Rev: Mrt 2023	A 4




B Zie:*1 H-L045

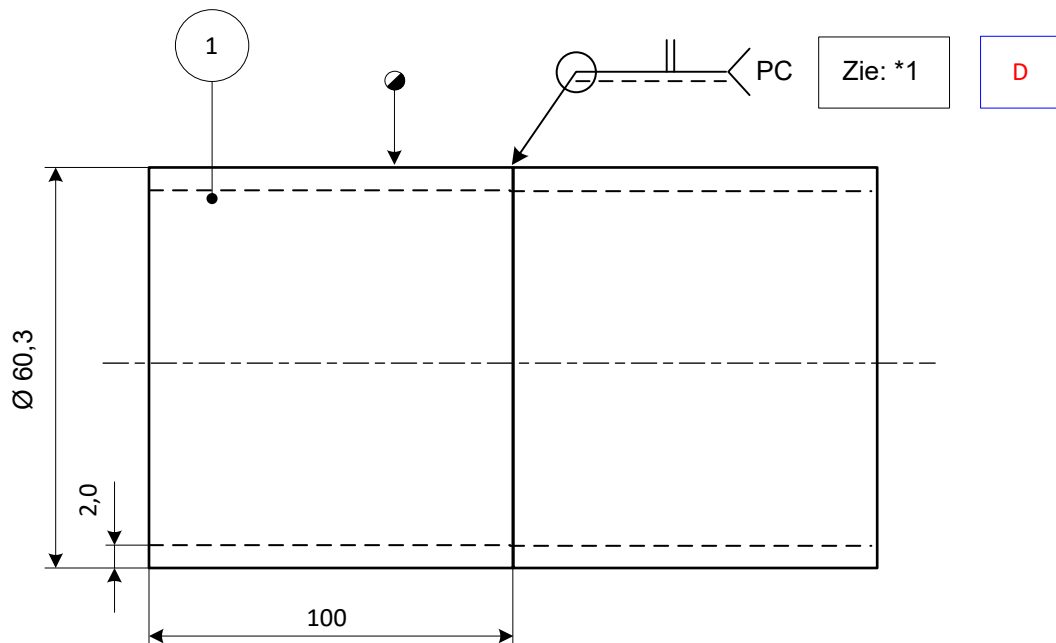
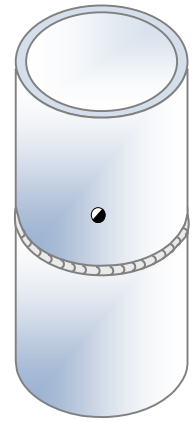
*1= doorlassing en backinggas vereist

1	2	Pijp	50,0 x 5 –100 (afschuining30°)	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
	141		Visueel en radiografisch	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 14-06-2021	
Max. werktijd: 60 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 431-RVS-Pijp	Niveau: TIG-3 RVS PIJP	Benaming: PIJP-PIJP- LASVERBINDING		Rev: Juni 2021
				A 4




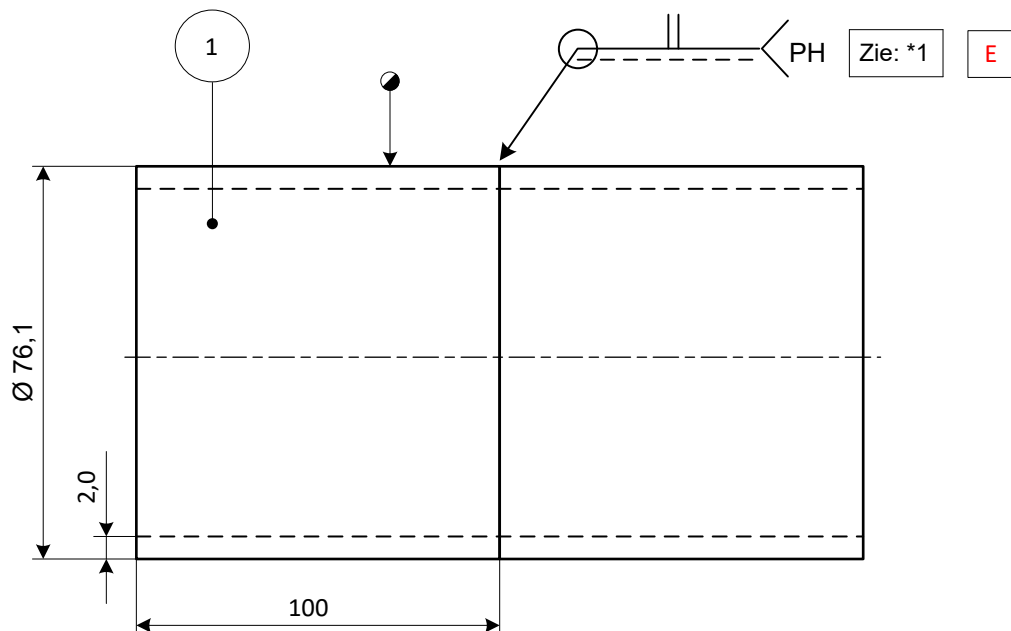
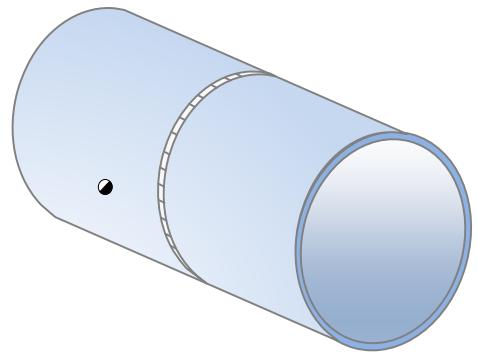
*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

1	2	Pijp	60,3 x 5,5 – 100 (afschuining30°)	Corrosievaststaal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 14-06-2021	
Max. werktijd: 60 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 432-RVS-Pijp	Niveau: TIG-3 - RVS - Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING	Rev: Juni 2021	A 4




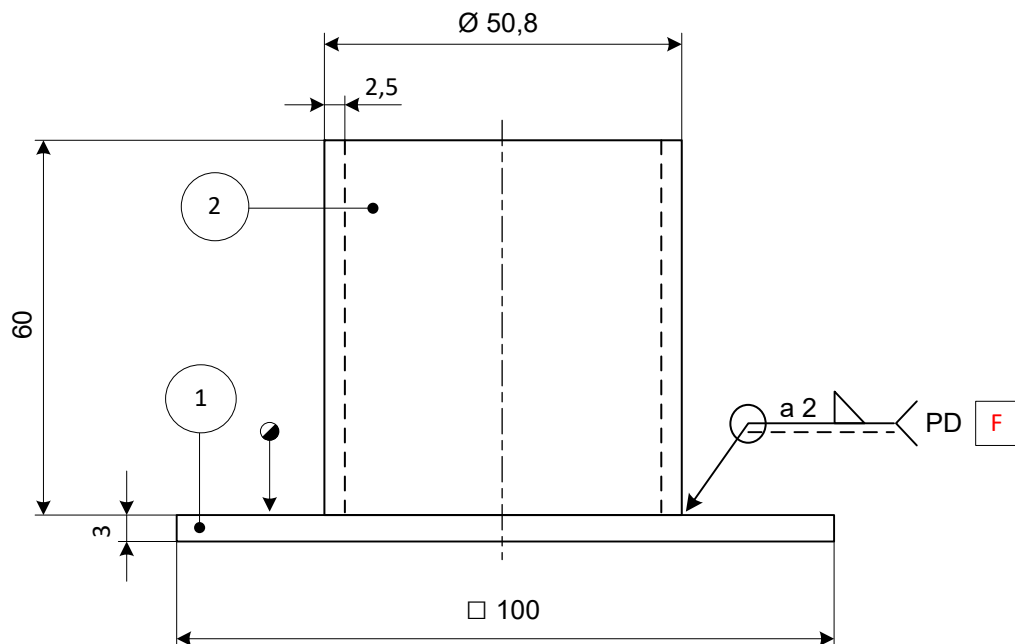
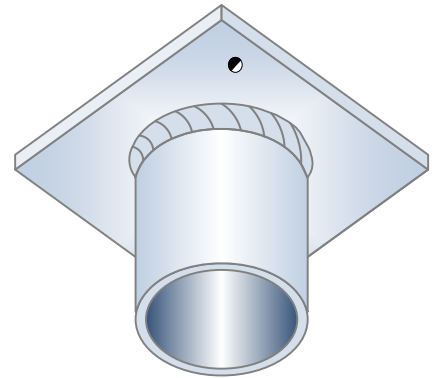
*1 = Doorlassing en backinggas vereist.


1	2	Pijp	60,3 x 2,0 – 100	Corrosievaststaal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal.	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 14-06-2021	
	Max. werktijd: 30 min		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 433 RVS-Pijp	Niveau: TIG-3-RVS-Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Juni 2021
				A 4



*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

1	2	Pijp	76,1 x 2,0 – 100	Corrosievaststaal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 14-06-2021	
	Max. werktijd: 45 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 434-RVS-Pijp	Niveau: TIG-3 - RVS - Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Juni 2021
				A 4



2	1	Pijp	50,8 x 2,5 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
1	1	Plaat	100 x 100 x 3	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 16-06-2021	
Max. werktijd: 25 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr 435 – RVS PIJP		Niveau: TIG-3 - RVS PIJP	Benaming: PIJP – PLAATLASVERBINDING	
		Rev: Juni 2021	A 4	